



ЗАВОД ЗА ПЛАСТМАСОВИ ТРЪБИ

PLASTIC PIPES FACTORY

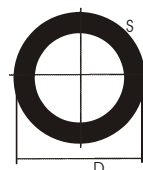


“ПЛАСТЕК” ООД  
4006 Пловдив, п.к. 66  
ул. „Удрую Уилсън” 14  
тел.: 032/ 681440; факс: 032/ 681965

PLASTEC Ltd.  
14, Woodrow Wilson Str.  
BG – 4006 Plovdiv, P.O.Box 66  
phone: +359/ 32 681 440, fax: +359/ 681 965

[www.plastec-bg.com](http://www.plastec-bg.com), [info@plastec-bg.com](mailto:info@plastec-bg.com)

Plastec  SAFE LINE 



### Екструдирана тръба от PE 100-RC

- **Предназначение:** за напорна канализация
- **Материал:** ново поколение PE 100-RC, устойчив на разпространение на пукнатини
- **Размери:** от ф 160 до ф 630 мм
- **Степени на налягане:** от PN 2.5 до 20 bar
- **Оцветяване:** черна тръба с кафяви надлъжни ленти
- **Стандарт:** БДС EN 12201-2:2010
- **Дължина на тръбите:** пръти по 12 м
- **Техники на свързване:** челно заваряване, муфова заваряване, електро-съпротивително заваряване

### Extruded pipe of PE 100-RC

- **Usage:** for pressure sewage systems
- **Material:** new generation PE 100-RC, resistance to crack
- **Dimensions:** from d 160 up to d 630 mm
- **Pressure:** from PN 2.5 up to PN 20 bar
- **Pipe color:** black pipe with brown longitudinal stripes
- **Standards:** EN 12201-2:2010
- **Pipe lengths:** pipes in 12 m
- **Connecting technology:** butt welding, socket welding, electric socket welding (hot wedge)

| SDR | 41   |        | 33   |        | 26   |        | 21   |        | 17   |        | 13.6 |        | 11   |         | 9    |        | 7.4  |        |
|-----|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|---------|------|--------|------|--------|
| S   | 20   |        | 16   |        | 12.5 |        | 10   |        | 8    |        | 6.3  |        | 5    |         | 4    |        | 3.2  |        |
| SF  | 1.25 |        | 1.25 |        | 1.25 |        | 1.25 |        | 1.25 |        | 1.25 |        | 1.25 |         | 1.25 |        | 1.25 |        |
| PN  | 4    |        | 5    |        | 6    |        | 8    |        | 10   |        | 12.5 |        | 16   |         | 20   |        | 25   |        |
| d   | s    | kg/m   | s    | kg/m   | s    | kg/m   | s    | kg/m   | s    | kg/m   | s    | kg/m   | s    | kg/m    | s    | kg/m   | s    | kg/m   |
| 160 | -    |        | -    |        | 6.2  | 3.050  | 7.7  | 3.720  | 9.5  | 4.530  | 11.8 | 5.510  | 14.6 | 6.680   | 17.9 | 7.980  | 21.9 | 9.460  |
| 180 | -    |        | -    |        | 6.9  | 3.800  | 8.6  | 4.680  | 10.7 | 5.730  | 13.3 | 7.000  | 16.4 | 8.440   | 20.1 | 10.100 | 24.6 | 12.000 |
| 200 | -    |        | -    |        | 7.7  | 4.700  | 9.6  | 5.790  | 11.9 | 7.060  | 14.7 | 8.850  | 18.2 | 10.400  | 22.4 | 12.500 | 27.4 | 14.800 |
| 225 | -    |        | -    |        | 8.6  | 5.910  | 10.8 | 7.310  | 13.4 | 8.950  | 16.6 | 10.900 | 20.5 | 13.200  | 25.2 | 15.800 | 30.8 | 18.400 |
| 250 | -    |        | -    |        | 9.6  | 7.320  | 11.9 | 8.950  | 14.8 | 11.000 | 18.4 | 13.400 | 22.7 | 16.200  | 27.9 | 19.400 | 34.2 | 23.100 |
| 280 | -    |        | -    |        | 10.7 | 9.120  | 13.4 | 11.300 | 16.6 | 13.800 | 20.6 | 16.800 | 25.4 | 20.300  | 31.3 | 24.400 | 38.3 | 28.900 |
| 315 | 7.7  | 7.520  | 9.7  | 9.390  | 12.1 | 11.600 | 15.0 | 14.200 | 18.7 | 17.400 | 23.2 | 21.300 | 28.6 | 25.700  | 35.2 | 30.800 | 43.1 | 36.600 |
| 355 | 8.7  | 9.570  | 10.9 | 11.900 | 13.6 | 14.700 | 16.9 | 18.000 | 21.1 | 22.200 | 26.1 | 27.000 | 32.2 | 32.600  | 39.7 | 39.200 | 48.5 | 46.400 |
| 400 | 9.8  | 12.100 | 12.3 | 15.100 | 15.3 | 18.600 | 19.1 | 22.900 | 23.7 | 28.000 | 29.4 | 34.200 | 36.3 | 41.400  | 44.7 | 49.700 | 54.7 | 58.900 |
| 450 | 11.0 | 15.300 | 13.8 | 19.000 | 17.2 | 23.500 | 21.5 | 29.000 | 26.7 | 35.500 | 33.1 | 43.300 | 40.9 | 52.300  | 50.3 | 62.900 | 61.5 | 74.600 |
| 500 | 12.3 | 19.000 | 15.3 | 23.400 | 19.1 | 29.000 | 23.9 | 35.800 | 29.7 | 43.900 | 36.8 | 53.500 | 45.4 | 64.600  | 55.8 | 77.500 | -    | -      |
| 560 | 13.7 | 23.700 | 17.2 | 29.500 | 21.4 | 36.300 | 26.7 | 43.200 | 33.2 | 55.000 | 41.2 | 67.100 | 50.8 | 81.000  | -    | -      | -    | -      |
| 630 | 15.4 | 29.900 | 19.3 | 37.200 | 24.1 | 46.000 | 30.0 | 56.600 | 37.4 | 69.600 | 46.3 | 84.700 | 57.2 | 103.000 | -    | -      | -    | -      |

SDR – съотношение между външен диаметър и дебелина на стена

S – тръбна серия

SF – фактор на сигурност

PN – номинално налягане в бар

d – номинален външен диаметър в мм

s – номинална дебелина на стената в мм

kg/m – тегло на тръбата в кг/м

SDR – diameter/wall thickness relation

S – pipe series

SF – safety factor

PN – nominal pressure in bar

d – nominal outside diameter in mm

s – nominal wall thickness in mm

kg/m – weight of pipe in kg/m